

# 福島工場主要設備一覧表

メーカー名	設備名	機種名	加工サイズ/能力	台数	備考
(株)アマダ	生産管理システム	WILLシリーズ		1式	
〃	変種変量生産対応製造支援システム	vLOT Manager		1式	
〃	ネットワークサーバシステム	ASIS 100PCL		1式	
〃	NC自動プログラミング装置	AP100		2	
〃	3次元ソリッド板金CADシステム	SheetWorks for Unfold		1	
〃	ブランク加工データ作成全自動CAM	Dr.ABE_Blank		1	
〃	曲げ加工データ作成全自動CAM	Dr.ABE_Bend		1	
〃	ファイバーレーザ複合機 リアサイクルローダー 棚付き	LC-2515C1AJ (2KW) (200KN)	2,500×1,525(レーザ) 3,050×1,525(パンチ)	1 1	
〃	CNC タレットパンチプレス	EMK-3510M II	300KN×2,500×1,270	2	
〃	湿式バリ取り機	AuDeBu-1000	W=1,000mm,H=20mm	1	
(株)富士機工	バリ取り機	バリツールBTW-600	W=600mm	1	
(株)アマダ	レーザマシン	LST-2412F1NT	2,520×1,270×100	1	
〃	全自動金型交換装置搭載ベンディングマシン	HG1003ATC	1000KN×3000mm	1	
〃	ベンディングマシン	HG-8025	800KN×2,600mm	1	
〃	ベンディングマシン	HDS-1303NT	1,300KN×3,110mm	1	
〃	ベンディングマシン	HDS-5020NT	500KN×2090mm	1	
〃	ベンディングマシン	RG-35S	35ton×1250mm	1	
〃	プレスブレーキ	SPH-30C	35ton×415mm	1	NCオートバックゲージ付
〃	NCスタッド溶接機	GUNMAN-1000 II	X=1,100mm Y=1,000mm	1	
〃	テーブル式インバータースポット溶接機	TSIII s-NT	80KVN 1,000×800	1	
〃	テーブル式インバータースポット溶接機	TSIII s-NT	40KVN 1,000×800	1	
〃	カシメ機	Haeger HP-618	53KN、ストローク長=200mm	1	
〃	形鋼加工機	IW-45 II	45ton×100mm×2500mm	1	
〃	コーナシャー	CSW-220	25ton×250mm×250mm	1	
〃	ファイバーレーザ溶接機	FLW-4000-ST2	4KW	1	
パナソニック	ロボット溶接機	TM-1400WGIII TIG		1	
〃	ロボット溶接機	TM-1400WGIII CO2		1	
〃	アルゴン溶接機	YC-300W×4	300A	2	
〃	アルゴン溶接機	YC-300BP2	300A	1	
〃	アルゴン溶接機	YC-300BP4	300A	2	
〃	アルゴン溶接機	TIG STAR WX-300	300A	1	
〃	半自動溶接機	YD-350VR1	350A	1	
〃	半自動溶接機	YD-160SL6	180A	2	
〃	半自動溶接機	YD-160SL7	180A	4	
〃	ロッカーアーム式スポット溶接機	YR-150SRF		3	
オリジン	コンデンサ型アルミ専用スポット溶接機	5FRS-0212		1	